

## DIN EN ISO 898-2



ICS 21.060.20

Ersatz für  
DIN EN 20898-2:1994-02 und  
DIN EN ISO 898-6:1996-02

**Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus  
Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl –  
Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen –  
Regelgewinde und Feingewinde (ISO 898-2:2012);  
Deutsche Fassung EN ISO 898-2:2012**

Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel –  
Part 2: Nuts with specified property classes –  
Coarse thread and fine pitch thread (ISO 898-2:2012);  
German version EN ISO 898-2:2012

Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier au carbone et en acier  
allié –  
Partie 2: Écrous de classes de qualité spécifiées –  
Filetages à pas gros et filetages à pas fin (ISO 898-2:2012);  
Version allemande EN ISO 898-2:2012

Gesamtumfang 29 Seiten

## Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 898-2:2012) wurde vom ISO/TC 2 „Fasteners“ in Zusammenarbeit mit dem CEN/TC 185 „Mechanische Verbindungselemente“ erarbeitet, deren Sekretariate vom DIN (Deutschland) gehalten werden. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 067-00-03 AA „Verbindungselemente mit metrischem Innengewinde“ im Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

DIN EN ISO 898 besteht aus den folgenden Teilen unter dem allgemeinen Titel *Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl*:

- Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen — Regelgewinde und Feingewinde;
- Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen — Regelgewinde und Feingewinde;
- Teil 5: Gewindestifte und ähnliche nicht auf Zug beanspruchte Verbindungselemente;
- Teil 7: Torsionsprüfung und Mindestdrehmomente für Schrauben mit Nenndurchmessern von 1 mm bis 10 mm.\*)

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 68-1	siehe DIN ISO 68-1
ISO 261	siehe DIN ISO 261
ISO 262	siehe DIN ISO 262
ISO 286-2	siehe DIN ISO 286-2
ISO 898-1	siehe DIN EN ISO 898-1
ISO 2320	siehe DIN EN ISO 2320
ISO 4032	siehe DIN EN ISO 4032
ISO 4033	siehe DIN EN ISO 4033
ISO 6157-2	siehe DIN EN ISO 6157-2
ISO 6506-1	siehe DIN EN ISO 6506-1
ISO 6507-1	siehe DIN EN ISO 6507-1
ISO 6508-1	siehe DIN EN ISO 6508-1
ISO 6892	siehe DIN EN 10002-1
ISO 7500-1	siehe DIN EN ISO 7500-1
ISO 10684	siehe DIN EN ISO 10684
ISO 16047	siehe DIN EN ISO 16047
ISO 16426	siehe DIN EN ISO 16426

---

\*) Es ist vorgesehen, das Haupt-Element des Titels von Teil 7 bei der nächsten Überarbeitung an das Haupt-Element des Titels der anderen Teile der Reihe anzupassen.

## Änderungen

Gegenüber DIN EN 20898-2:1994-02 und DIN EN ISO 898-6:1996-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Internationaler Norm-Entwurf unverändert übernommen;
- b) Normnummer geändert;
- c) Anwendungsbereich mit M5 beginnend nach unten begrenzt;
- d) Durchmesser M3, M3,5 und M4 gestrichen;
- e) Bezeichnungssystem für Muttertypen in Tabelle 1 um Typ 0 (flache Muttern) ergänzt und auf Basis des Verhältnisses Mindesthöhe/Durchmesser konkretisiert;
- f) Festigkeitsklasse 4 gestrichen;
- g) Festigkeitsklasse 10 für Typ 2 eingeführt;
- h) maximaler Kohlenstoffgehalt für Festigkeitsklassen 5 und 6 erhöht;
- i) bei den Prüfkraftwerten in Tabelle 5 Trennung zwischen Typ 1 und Typ 2 bei den Festigkeitsklassen 8 und 12 entfallen, wobei die jeweils kleineren Prüfkraftwerte gestrichen wurden;
- j) Tabelle 6 zu mechanischen Eigenschaften (Härte) vereinfacht, Prüfspannungswerte gestrichen und Wärmebehandlungszustand in Tabelle 4 aufgenommen;
- k) Festlegungen hinsichtlich der Kontrollzuständigkeiten in Abschnitt 8 aufgenommen;
- l) bisheriger normativer Abschnitt zur Abstreiffestigkeit im informativen Teil der Norm erfasst;
- m) Prüfkraftversuch detaillierter festgelegt;
- n) Härteprüfung unter Beachtung des Wärmebehandlungszustandes der Muttern umfangreicher festgelegt;
- o) Abschnitt zur Kennzeichnung erweitert und präzisiert.

## Frühere Ausgaben

DIN 266: 1931x-03  
DIN 589: 1931-07, 1934-01  
DIN kr 550: 1936-03  
DIN 267-1: 1937-04  
DIN 267-2: 1937-04  
DIN 267: 1940-06, 1943-01, 1954-01, 1960-12  
DIN 267-4: 1968-05, 1971-10, 1983-08  
DIN 267-8: 1968-04, 1971-10  
DIN 267-23: 1983-08  
DIN ISO 898-2: 1981-03  
DIN ISO 898-6: 1990-03, 1990-06  
DIN EN 20898-2: 1994-02  
DIN EN 20898-6: 1992-10  
DIN EN ISO 898-6: 1996-02